

ENERCOM

Equipos para Lavanderias, Hoteles e Industrias




GRUNDFOS®

**BOMBAS DE AGUA
PARA TODAS LAS APLICACIONES**



BOMBAS SUMERGIBLES PARA POZOS MODELOS SP Y SQ

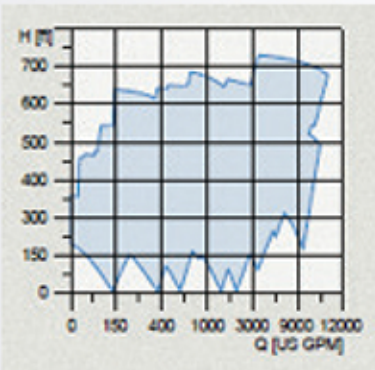
LÍNEA COMPLETA DE BOMBAS SUMERGIBLES PARA APLICACIONES DE AGUAS SUBTERRÁNEAS. CREADAS PARA BRINDAR EFICACIA OPTIMA DURANTE LOS PERIODOS DE ALTA DEMANDA, LA SP OFRECE LARGA VIDA Y FÁCIL MANTENIMIENTO.

BENEFICIOS

- Su hidráulica de vanguardia brinda alta eficiencia y bajos costos de operación.
- Fabricada completamente de acero inoxidable que asegura alta confiabilidad y larga vida, incluso en ambientes corrosivos.
- Un solo proveedor de bomba, motor y controles proporciona un sistema de bombeo óptimo.

DATOS TÉCNICOS

- Tamaño de Motor: 1/2 hasta 250 hp (0.37 hasta 186.5 kW)
- Gasto (Q): Máximo 1,400 gpm (318 m³/h)
- Carga (H): Máximo 2,100 ft. (640 m)
- Temperatura del Líquido: 32°F hasta 140°F (0°C hasta 60°C)
- Diámetros de Descarga: 1, 1-1/4, 1-1/2, 2, 3, 4, 6 pulg.
- Diámetros de Bomba/Motor: 4, 6, 8,10 pulg.



CICLO DEL AGUA

Captación de agua natural

HYDRO MPC

GRUPOS DE PRESIÓN HYDRO
Q. CAUDAL: 1.080 M3/H, MÁX.
H. ALTURA: 55 M, MÁX.

TEMP. DEL LÍQUIDO: 0 °C A +70 °C

PRESIÓN DE OPERAC.: 16 BAR, MÁX.

MATERIALES:

CRICE): ACERO INOXIDABLE

CR(E): FUNDICIÓN Y ACERO INOXIDABLE

COLECTOR: ACERO INOXIDABLE



BOMBAS SUMERGIBLES PARA AGUAS RESIDUALES SE/SL CHICAGO 2152 Y 2235 YEOMANS 9100 Y 9235

DISEÑADAS PARA EL MANEJO DE AGUAS RESIDUALES, AGUA DE PROCESO Y AGUAS NEGRAS SIN TRATAR. LAS BOMBAS SE PUEDEN INSTALAR SUMERGIDAS O SECAS.



BENEFICIOS

- Las bombas SE/SL ofrece el mejor nivel de confiabilidad por su hidráulica optimizada diseñada con amplio paso libre
- La más alta eficiencia total disponible, reduciendo los costos totales
- El más alto nivel de facilidad de mantenimiento, sin problemas y con ahorro de tiempo.

DATOS TÉCNICOS

- Tamaño de Motor: 1.5 a 42 hp (0.9 a 31 kW)
- Gasto (Q): Máximo 4280 gpm (972 m3/h)
- Carga (H): Máximo 230 ft. (70 m)
- Temperatura del Líquido: 32°F a 104°F (0°C a 40°C)
- Diámetro de Descarga: Ansi 2.5 a 12 pulg. (DN 65 a DN 300)
- Paso libre: Hasta 6.5 pulg. (165 mm)
- Tipo de aislamiento: H
- Eficiencia Máxima: 83.7%
- Presión Máxima del Sistema: PN10

MATERIALES DISPONIBLES

- Impulsor de acero inoxidable (SE, SL)
- Variantes en acero inoxidable para estándares EN 1.4408 y EN 1.4517/1.4539 (SE)

CICLO DEL AGUA:

- Captación de agua natural
- Tratamiento de agua potable
- Transporte de aguas residuales
- Aguas pluviales
- Tratamiento de aguas residuales

BOMBAS RECIRCULADORAS DE AGUA CALIENTE Y FRIA AXIAL- NB/NK

LAS BOMBAS DE SUCCIÓN AXIAL NB/NK ESTÁN DISPONIBLES EN FUNDICIÓN Y ACERO INOXIDABLE Y SON IDÓNEAS PARA DIFERENTES APLICACIONES MINERAS QUE REQUIEREN UN SUMINISTRO FIABLE Y ECONÓMICO:



- IDEALES PARA PROCESOS DE TRATAMIENTO DE AGUAS
- EXCELENTES PROPIEDADES DE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN
- DISPONIBLES CON CIERRE DOBLE PARA EL BOMBEO DE LÍQUIDOS ABRASIVOS Y AGRESIVOS

BOMBAS RECIRCULADORAS DE AGUA CALIENTE Y FRIA TP/TP E

BOMBA EN LÍNEA DE UNA ETAPA CON CONVERTIDOR DE FRECUENCIA INTEGRADO OPCIONAL. ACOPLAMIENTO CERRADO

Q. CAUDAL (TP): 400 M³/H, MÁX.
Q. CAUDAL (TPE): 550 M³/H, MÁX.
H. ALTURA (TP): 170 M, MÁX.
H. ALTURA (TPE): 90 M, MÁX.
TEMP. DEL LÍQUIDO (TP): -25 °C A +150 °C
TEMP. DEL LÍQUIDO (TPE): -25 °C A +140 °C
PRESIÓN DE OPERAC. (TP): 25 BAR
PRESIÓN DE OPERAC. (TPE): 16 BAR

MATERIALES:
CARCASA DE LA BOMBA: FUNDICIÓN
IMPULSOR: FUNDICIÓN, ACERO INOXIDABLE O BRONCE



BOMBAS TRITURADORAS SEWER CHEWER

ESTA TRITURADORA PARA AGUAS RESIDUALES/LODOS OFRECE DISEÑO VANGUARDISTA CON EJE DOBLE Y BRINDA UNA GRAN VARIEDAD DE OPCIONES DE MONTAJE PARA APLICACIONES EN LÍNEA, EN CANAL Y SUMERGIBLES PARA POZOS HÚMEDOS.



BENEFICIOS

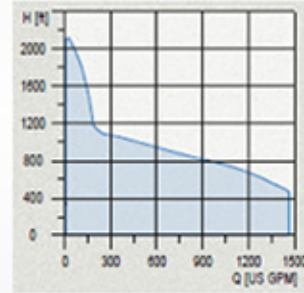
- Incluye nuevos elementos competitivos como una durable armazón de hierro y un sello mejorado para tubería de alta presión con bridas
- Robusto soporte de motor y acoplamiento flexible para una efectiva y confiable transmisión de energía.
- Los carriles laterales de alta eficiencia están contorneados para permitir flujo máximo mientras que dirige los sólidos hacia el interior de la zona de corte.
- El diseño de corte patentado ofrece reducción máxima de sólidos
- Disminución en el reemplazo de modelos de la competencia

DATOS TÉCNICOS

- Tamaño de Motor: 3 hp y 5 hp TCCV (2.2 kW y 3.5 kW) y opciones sumergibles 5 hp (3.5 kW)
- Temperatura del Líquido: Hasta 104°F (40°C)
- Presión de Operación: 90+ psi
- Gastos (Q): Máximo 2300 gpm (522 m³/h) Unidades de canal y Máximo 1500 gpm (341 m³/h) unidades en línea

CICLO DEL AGUA

- Transporte de aguas residuales
- Tratamiento de aguas residuales



BOMBAS DE CARCASA PARTIDA PACO KP, KPV PEERLESS TU, TUT

LAS BOMBAS DE CARCASA PARTIDA PACO KP/KPV SON BOMBAS CENTRIFUGAS DE VOLUTA DE UNA ETAPA, ENTRE COJINETES, NO AUTOCEBANTES. LA BOMBA PEERLESS TU/TUT ES HORIZONTAL DE CARCASA PARTIDA, MULTIETAPAS, DE UNA SUCCIÓN. EL RANGO TU/TUT PERMITE MAYORES PRESIONES DE TRABAJO Y DERIVA EN MAYORES CARGAS.

BENEFICIOS

- Alta eficiencia energética y bajos costos de ciclo de vida debido a su diseño robusto y de fácil mantenimiento.
- La doble succión en las bombas PACO KP/KPV minimiza la carga, extendiendo la vida de los anillos de desgaste, sello mecánico y cojinetes.
- La doble voluta en las bombas PACO KP/KPV reduce fuerzas radiales, extendiendo la vida del sello mecánico y cojinetes, a la vez que minimizan el ruido y la vibración
- NSF 61 disponible en PACO KP/KPV para aplicaciones de agua potable

DATOS TÉCNICOS

- Gasto (Q): 12,000 gpm (2725 m³/h)
- Carga (H): 700 ft. (214 m)
- Temperatura del Líquido: 10°F hasta 275°F (-12°C hasta 135°C)
- Presión de Operación del Sistema: 17 a 250 psi
- Eficiencia Hidráulica Máxima: Hasta 90%

CICLO DEL AGUA

- captación de agua natural
- tratamiento de agua potable
- distribución de agua

TURBINA VERTICAL PEERLESS VTP

ESTA BOMBA TURBINA VERTICAL BRINDA UNA AMPLIA COBERTURA HIDRÁULICA Y MECÁNICA; OFRECIDA EN NUMEROSOS MATERIALES Y DISEÑOS. ESTAS OPCIONES DE CONFIGURACIÓN PERMITEN UNA CONSTRUCCIÓN DE DISEÑO PERSONALIZADO ADAPTADO A SUS NECESIDADES. GARANTIZANDO A LA VEZ, RENDIMIENTO DE MÁXIMO VALOR DE LA BOMBA A LARGO PLAZO Y CON ALTA EFICIENCIA.

BENEFICIOS



- Peerless Pump fue pionero y patento la opción del 'doble sello' lateral que incrementa la eficiencia y aumenta la vida de la bomba enfocándose en las superficies críticas entre tazones e impulsores.
- Único fabricante en el mercado que utiliza doble cojinete en el tazón para aumentar el tiempo de vida, usando cojinetes de caucho y bronce para proteger el eje e impulsores contra el desgaste en una gran variedad de servicios de operación.
- Materiales certificados NSF 372 para agua potable que proporcionan un suministro de agua limpia con los estándares mas altos

DATOS TÉCNICOS

- Gasto (Q): Hasta 150,000 gpm (34,069 m³/h)
- Carga: Hasta 2,500 ft. (762 m)
- Potencia: Hasta 5,000 hp (3,428.5 kW)
- Temperatura: Hasta 180°F (82°C)

CICLO DEL AGUA

- CAPTACION DE AGUA NATURAL
- TRATAMIENTO DE AGUA POTABLE
- DISTRIBUCION DE AGUA
- AGUAS PLUVIALES

BOMBAS CENTRÍFUGAS CR (E)

MODULARIDAD PARA UNA GRAN VARIEDAD DE SOLUCIONES DE BOMBAS; DESDE CUATRO VARIANTES DE MATERIAL, 13 MAGNITUDES DE FLUJO (HASTA 50 BAR DE PRESIÓN), UNA DIVERSIDAD DE SELLOS MECÁNICOS, MATERIALES DE CAUCHO Y VOLTAJES DE SUMINISTRO. LAS PIEZAS DE LA BOMBA SE PUEDEN OPTIMIZAR Y DISEÑAR PARA REQUERIMIENTOS ESPECÍFICOS.

BENEFICIOS

- Disponible con eficiencia de motor Grundfos Blueflux IE3, que reduce costos de energía.
- La Multi-brida se ajusta a una variedad de conexiones estándar que ofrece una solución más flexible.
- El sello cartucho especialmente diseñado, incrementa la confiabilidad y reduce el tiempo de inactividad.

DATOS TÉCNICOS

- Tamaño de Motor: 0.3 a 125 hp (0.2 a 93.2 kW)
- Gasto (Q): Máximo 780 gpm (177 m³/h)
- Carga (H): Máxima 995 ft. (303 m)
- Temp. del Líquido: -40°F a 356°F (-40°C a 180°C)
- Presión de Operación: Máximo 725 psi
- Diámetro de Descarga: Hasta 6 pulg. (152 mm)
- Eficiencia Máxima: 80%

MATERIALES DISPONIBLES

- Hierro vaciado
- Dos grados de acero inoxidable
- Todo-titanio

CICLO DEL AGUA:

- TRATAMIENTO DE AGUA POTABLE
- DISTRIBUCION DE AGUA
- TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES



ADMINISTRACIÓN REMOTA GRM

LA ADMINISTRACIÓN REMOTA DE GRUNDFOS ES UNA FORMA RENTABLE Y SENCILLA DE CONTROLAR Y MANEJAR LAS INSTALACIONES DE BOMBAS DE SUMINISTRO DE AGUA E INFRAESTRUCTURA ESTRUCTURA DE AGUAS RESIDUALES E IRRIGACIÓN. REDUCE LA NECESIDAD DE INSPECCIONES IN SITU Y EN EL CASO DE UNA ALARMA O ADVERTENCIA, SE NOTIFICA DIRECTAMENTE A LAS PERSONAS PERTINENTES.

BENEFICIOS

- Visión completa de la operación, rendimiento y tendencias y ver el estado de todo el sistema en su propio mapa o foto aérea
- Monitoreo en vivo, análisis y ajustes, control del consumo de energía y optimización del rendimiento del Sistema.
- Administración de servicio y mantenimiento; planeación del trabajo de servicio en base a los datos reales de operación y obtener una notificación cuando está previsto el servicio

CICLO DEL AGUA

- Captación de agua natural
- Tratamiento de agua potable
- Distribución de agua
- Transporte de aguas residuales
- Aguas pluviales
- Tratamiento de aguas residuales



CONTROLADOR MULTI-BOMBAS MPC

EL AUMENTO DE PRESIÓN PERMITE EL MONITOREO Y CONTROL DE HASTA SEIS BOMBAS IDÉNTICAS CONECTADAS EN PARALELO Y REDUCIRÁ EL CONSUMO DE ENERGÍA Y DISMINUIRÁ DE INMEDIATO LOS COSTOS DE ENERGÍA PARA LA MÁS ALTA EFICIENCIA ENERGÉTICA POSIBLE DEL SISTEMA.

COMUNICACIÓN

- Soporta la comunicación con equipo de monitoreo u otras unidades externas usando el Modulo de Interface de Comunicación (CIM) a través de varios protocolos fieldbus diferentes
- Compatible con Administración Remota Grundfos

BENEFICIOS

- Fácil de instalar y configurar; el Asistente ayuda al usuario a configurar el sistema cuando se inicia por primera vez, asegurando que los parámetros deseados se configuran en la secuencia correcta
- Asignación de bomba de reserva, cambio forzado de bomba y protección contra funcionamiento en seco ayudan a aumentar la confiabilidad del sistema y disminuyen los tiempos de inactividad y los gastos de mantenimiento
- Función de aumento de presión suave minimiza el riesgo de golpe de ariete, reduciendo el peligro de pérdida de agua y costos de mantenimiento de tubería

COMPONENTES

Los componentes básicos del Control MPC son:

- CU 352 – unidad de control
- IO 351 – unidad primaria de I/O

El Control MPC viene en variantes para operación de la red, para control de velocidad externo VFD o con control de velocidad integrado.

CICLO DEL AGUA:

- DISTRIBUCION DE AGUA



Distribuidor Autorizado Rep. Dom.



Equipos para Lavanderias, Hoteles e Industrias

Calle 1ra. #54, Proyecto EDDA
Km. 7 ½ Ave. Independencia, Sto. dgo.

809-534-9240 • 809-466-1055

ventas@enercom.com.do

habreu@enercom.com.do